



ХИМКИНСКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

141407, Россия, МО, п.о. Химки, пр-т. Мельникова, д. 12
Тел./факс: 8 (495) 574-38-55, [http:// www.htpp.ru](http://www.htpp.ru), e-mail: info@htpp.ru

Отдел сертификации

141407, Московская обл., г. Химки, пр. Мельникова, д.12
Тел. (495) 574 – 39 – 55
E-mail: tovexp@htpp.ru, tovexpl@htpp.ru

141407, Moscow Region., Khimki, ave. Melnikova, 12, Russia
Tel. (495) 574 – 39 – 55
E-mail: tovexp@htpp.ru, tovexpl@htpp.ru

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № 6 130 000887

(по определению страны происхождения товара на собственное производство)

1. Эксперт: Короткий О.В.

2. Дата составления акта: 16.11.2016 г.

3. Срок действия акта: до 17.11.2017 г.

4. Основание для составления акта экспертизы: Заявка ООО «Инженерная Сантехника» № 887 от 16.11.2016 г.

5. Заказчик (заявитель экспертизы): ООО «Инженерная Сантехника», 197227, г. Санкт-Петербург, Комендантский пр-кт, д. 4, лит. А, оф. 316, Российская Федерация.

6. Наименование товара:

Оборудование и установки для фильтрации или очистки жидкостей:

- Фильтры жидкостные магнитные WATER PORT, модели WPFS: 150/25, 150/32, 150/40, 200/50, 200/65, 250/80, 300/100, 400/100, 450/125, 500/150, 600/150, 600/200, 700/200, 800/250;

- Фильтры жидкостные магнитные WATER PORT, модель WPFSm: 150/50, 150/65, 200/80, 250/100, 300/125, 300/150, 400/200, 500/250, 600/250, 700/300, 800/400, 1000/500, 1200/600, 1200/700;

- Грязевик тепловых пунктов (ГТП) ТС-569 Ду 40 Ру 16 – Ду 200 Ру 16;

- Грязевик тепловых пунктов (ГТП) ТС-569 Ду 40 Ру 25 – Ду 200 Ру 25;

- Грязевик вертикальный ТС-567 серии 5.903-13 Ду 200 Ру 16(25) – Ду 1400 Ру 16(25);

- Грязевик вертикальный ТС-568 серии 5.903-13 Ду 200 Ру 16(25) – Ду 1400 Ру 16(25);

- Фланцы ГОСТ 12820-80;

- Заглушка фланцевая (АТК 24.200.02-90, ГОСТ 12836-80, ОСТ 34-42-833-86);

- Заглушка поворотная (АТК 26-18-5-93, Т-ММ 25-01-06).

Код в соответствии с Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОКПД ОК 034-2014 (КПЕС 2008) - 29.24.12 (Оборудование и установки для фильтрации или очистки жидкостей).

Код ТН ВЭД: 8421210009.

7. Производитель товара: ООО «Инженерная Сантехника», 197227, г. Санкт-Петербург, Комендантский пр-кт, д. 4, лит. А, оф. 316, Российская Федерация. ИНН 7814459075.

8. Представленные сведения и документы:

- Устав ООО «Инженерная Сантехника», утвержденный решением единственного участника № 1/2012 от 06.04.2012 г., заверенный Межрайонной ИФНС России № 15 по Санкт-Петербургу.

- Свидетельство ООО «Инженерная Сантехника» о постановке на учет российской организации в налоговом органе по месту нахождения на территории Российской Федерации, серия 78 № 007664445 от 10.02.2010 г., выдано Межрайонной ИФНС № 26 по Санкт-Петербургу.

- Свидетельство ООО «Инженерная Сантехника» о государственной регистрации юридического лица, серия 78 № 007664444 от 10.02.2010 г., выдано Межрайонной ИФНС № 15 по Санкт-Петербургу.
- Лист записи Единого государственного реестра юридических лиц в отношении юридического лица ООО «Инженерная Сантехника» от 24.12.2014 г., выдан Межрайонной ИФНС № 15 по Санкт-Петербургу.
- Уведомление из Территориального органа федеральной службы государственной статистики по г. Санкт-Петербургу и Ленинградской области № ЛЛК-44126 от 11.02.2010 г., выданное ООО «Инженерная Сантехника».
- Приказ № 1 о назначении на должность генерального директора ООО «Инженерная Сантехника»
- Договор аренды № С-06/14 от 01.01.2014 г., заключенный между ООО «ПО УЭРГОМАШ» и ООО «Инженерная Сантехника», на аренду нежилого помещения площадью 650 м², находящегося по адресу 195197, г. Санкт-Петербург, ул. Миниральная, 13, литер Ш, пом. № 5.
- Штатное расписание ООО «Инженерная Сантехника» № 1 от 01.01.2016 г.
- Договор подряда № 100116 от 0.01.2016 г., заключенный между ООО «ПО УЭРГОМАШ» и ООО «Инженерная Сантехника», на поставку сырья, используемого для изготовления продукции на предприятии ООО «Инженерная Сантехника».
- Договора на покупку сырья, используемого в производстве оборудования для фильтрования и очистки жидкостей на предприятии ООО «Инженерная Сантехника», заключенный ООО «ПО УЭРГОМАШ», РФ с поставщиками/производителями сырья:
 - а) № 4162/0010053584/1 от 24.01.2014 г., заключенный с АО «Северсталь дистрибуция», г. Череповец;
 - б) № 39/2015 от 01.07.2015 г., заключенный с ООО «Завод Кольцевых Заготовок», г. Омск;
 - в) № 12/11/15 от 05.11.2015 г., заключенный с ООО «ТЕХНОКОМ», г. Санкт-Петербург;
 - г) № 18/1/16 от 01.07.2016 г., заключенный с ООО «Меркатор», г. Санкт-Петербург;
 - д) № 24/1/12 от 02.12.2013 г., заключенный с ООО «СталКом», г. Санкт-Петербург;
 - е) № 266/2015-УТК-СПБ от 07.10.2015 г., заключенный с ООО «УТК-Сталь», г. Екатеринбург;
 - ж) № 1/25 от 14.01.2016 г., заключенный с ООО «ПМ», г. Санкт-Петербург.
- Общее описание производства ООО «Инженерная Сантехника».
- Описание сырья используемого ООО «Инженерная Сантехника» в производстве оборудования для фильтрования и очистки жидкостей. Гарантийное письмо № 10 от 26.10.2016 г.
- Паспорта, сертификаты качества, сертификаты соответствия на сырье, используемое ООО «Инженерная Сантехника» в производстве оборудования для фильтрования и очистки жидкостей, выданные производителями и производителям сырья.
- Технические условия ТУ 3722-001-64267189-2015. Фильтр-шламоотделитель Тип WPFS (Water Port).
- Сертификат соответствия (система ГОСТ Р) № РОСС RU.АГ66.Н02009 (срок действия с 19.11.2015 по 18.11.2018) на фильтры жидкостные магнитные, типа WATER PORT, модель WPFS, выдан производителю продукции ООО «Инженерная Сантехника».
- Паспорта выданные предприятием изготовителем ООО «Инженерная Сантехника» на фильтры жидкостные магнитные-шламоотделители.
- Декларация о соответствии Таможенного Союза ТС № RU Д-RU.АГ73.В.25962 от 27.01.2015 г., на фильтры жидкостные магнитные, типа WATER PORT, модель WPFS, выдана производителю продукции ООО «Инженерная Сантехника».
- Экспертное заключение № 1687 (исх. № 5526 от 15.12.2015 г.) выдано ФБУЗ Центр гигиены и эпидемиологии в Владимирской области о возможности использования фильтров жидкостных магнитных тип WATER PORT (ТУ 3722-001-64267189-2015) в системах теплоснабжения (водоснабжения) для защиты насосов, арматуры, теплообменных аппаратов, водогрейных котлов и другого оборудования от механических примесей.
- Технические условия ТУ 3722-002-64267189-2015. Грязевик тепловых пунктов (ГТС) ТС-569, Грязевик вертикальный ТС-568, 567 серии 5.903-13.
- Сертификат соответствия (система добровольной сертификации) № РОСС RU.04ЖИГ0.00229 (срок действия с 28.09.2016 по 27.09.2019) на грязевики ГВ,ГГ серия 5.903-13 ТС-568 (в соответствии с ТУ 3722-001-64267189-2015), выдан производителю продукции ООО «Инженерная Сантехника».

- Паспорта выданные предприятием изготовителем ООО «Инженерная Сантехника» на грязевики вертикальные и грязевики абонентские.
- Сертификат соответствия (система ГОСТ Р) № РОСС RU.AB51.H09048 (срок действия с 13.11.2015 по 12.11.2018) на грязевики тепловых пунктов (ГТП) ТС-596, выдан производителю продукции ООО «Инженерная Сантехника».
- Декларация о соответствии Таможенного Союза ТС № RU Д-RU.AГ73.B.40394 от 31.03.2016 г., на установку фильтровальную ТС-569 (грязевики тепловых пунктов), выдана производителю продукции ООО «Инженерная Сантехника».
- Декларация о соответствии Таможенного Союза ТС № RU Д-RU.AB84.B.00755 от 30.09.2016 г., на установки фильтровальные моделей ТС-568, ТС-567, ТС-566, ТС-565, выдана производителю продукции ООО «Инженерная Сантехника».
- Общая технологическая схема производства по предприятию ООО «Инженерная Сантехника».
- Технологическая схема производства шламоотводителей магнитных типа WPFS/WPFSm, изготавливаемых ООО «Инженерная Сантехника».
- Технологическая схема производства грязевиков, изготавливаемых ООО «Инженерная Сантехника».
- Информация о технологическом оборудовании, участвующем в производстве на предприятии ООО «Инженерная Сантехника».
- Годовой план ремонта оборудования на 2016 год от 10.01.2016 г., используемого в производстве на предприятии ООО «Инженерная Сантехника».

9. Экспертизой установлено:

ООО «Инженерная Сантехника» действует на территории Российской Федерации на основании Устава, утвержденного решением утвержденный решением единственного участника № 1/2012 от 06.04.2012 г., заверенного Межрайонной ИФНС России № 15 по Санкт-Петербургу.

ООО «Инженерная Сантехника» специализируется на качественном изготовлении деталей трубопроводов высокого давления, деталей вращения больших диаметров, элементов конструктивных арматурно-фланцевых, грязевиков, магнитных фильтров-шламоотводителей, предназначенных для очистки воды от взвеси в системах теплоснабжения и водоснабжения. Организация имеет свою производственную и проектно-техническую базу. На все предоставляемые предприятием услуги имеются соответствующие лицензии и разрешения.

На основании предъявленной документации установлено, что ООО «Инженерная Сантехника» производит товар перечисленный в п.6 настоящего акта на арендованных производственных площадях, расположенных по адресу: 195197, г. Санкт-Петербург, ул. Миниральная, 13, литер Ш, пом. № 5, что подтверждается Договором аренды № С-06/14 от 01.01.2014 г., заключенным с ООО «ПО УЭРГОМАШ».

В структуре производственных площадок ООО «Инженерная Сантехника» имеется:

- 1) Заготовительный участок (заготовки) оснащенный пилами и плазмо-газорезательным оборудованием;
- 2) Цех токарной обработки имеющий большой парк оборудования – станки токарной, сверлильной и фрезерно-расточной групп;
- 3) Участок механо-сборочных работ;
- 4) Отделение лакокрасочного покрытия;
- 5) Склад, имеющий в своем распоряжении удобные подъездные пути и кран-балки для перемещения заготовок и готовой продукции;
- 6) Служба снабжения, которая осуществляет выбор поставщиков и закупает сырье, материалы и комплектующие детали.

Производство ООО «Инженерная Сантехника» позволяющие производить до 100 тонн готовой продукции в месяц.

При выполнении работ ООО «Инженерная Сантехника» руководствуется государственными стандартами, технологическими инструкциями и имеет необходимую производственную и технологическую базу для производства данного товара, что подтверждается Справкой о перечне оборудования, используемого в производстве приборов для фильтрования или очистки жидкостей.

Технологическое оборудование, участвующее в производстве оборудования для фильтрации и очистки жидкостей ООО «Инженерная Сантехника»:

- Станок токарно-винторезный универсальный, мод. 1К62 – 6 шт.;
- Станок токарно-винторезный универсальный, мод. 16К20 – 2 шт.;
- Станок токарно-винторезный универсальный, мод. ДИП-300 – 2 шт.;
- Станок токарно-винторезный универсальный, мод. ДИП-500 – 1 шт.;
- Станок радиально-сверлильный, мод. 2М55 – 5 шт.;
- Вертикально-фрезерный станок, мод. 6М82ГБ – 1 шт.;
- Вертикально-фрезерный станок, мод. 6р13 – 1 шт.;
- Машина газовой резки, мод. Koike IK-92 PUMA – 4 шт.;
- Аппарат плазменной резки – 2 шт.;
- Сварочный аппарат – 6 шт.;
- Пила отрезная ленточная – 1 шт.;
- Пила отрезная маятниковая – 1 шт.;
- Опрессовщик, мод. Newton-60 до 60 бар – 1 шт.;
- Кран-балка грузоподъемностью 3т – 2 шт.;
- Кран-балка грузоподъемностью 5т – 1 шт.

В соответствии со штатным расписанием численность сотрудников ООО «Инженерная Сантехника» составляет 28 человек.

Технологический процесс производства фильтров жидкостных магнитных WATER PORT, модели WPFS: 150/25, 150/32, 150/40, 200/50, 200/65, 250/80, 300/100, 400/100, 450/125, 500/150, 600/150, 600/200, 700/200, 800/250 и фильтров жидкостных магнитных WATER PORT, модели WPFSm: 150/50, 150/65, 200/80, 250/100, 300/125, 300/150, 400/200, 500/250, 600/250, 700/300, 800/400, 1000/500, 1200/600, 1200/700 идентичны и включают в себя основные технологические операции:

- Производство заготовок: корпуса подъемника, подъемного механизма подъемника, верхней крышки, фланцев патрубков, нижнего фланца;
- Обработка заготовок на металлорежущих станках для получения деталей с окончательными размерами и формами, в соответствии с производственной документацией (токарные работы, сверловка);
- Монтаж и сварка узлов изделия между собой (корпус: фланцы, входные/выходные патрубки, дренажный патрубок, опоры, заглушка эллиптическая; нижний фланец: воздушник, ребра жесткости; верхняя крышка; подъемник крышки; фильтр магнитный: направляющие фильтра, корпус магнитной системы, фильтрующий элемент);
- Монтаж и закрепление посредством болтовых соединений корпуса с верхней крышкой;
- Окраска поверхности изделия;
- Установка съемного вкладыша с сетчатым фильтром, на перегородках которого размещены ферромагниты;
- Подготовка к испытаниям. Заправка рабочей жидкостью;
- Гидравлическое испытание изделия (опрессовка);
- Устранение обнаруженных неполадок (при наличии неполадок), просушка;
- Комплектование изделия сопроводительной документацией, консервация, сдача ОТК.

Технологический процесс производства: грязевиков тепловых пунктов (ГТП) ТС-569 Ду 40 Ру 16 – Ду 200 Ру 16; грязевиков тепловых пунктов (ГТП) ТС-569 Ду 40 Ру 25 – Ду 200 Ру 25; грязевиков вертикальных ТС-567 серии 5.903-13 Ду 200 Ру 16(25) – Ду 1400 Ру 16(25); грязевиков вертикальных ТС-568 серии 5.903-13 Ду 200 Ру 16(25) – Ду 1400 Ру 16(25) включает в себя следующие основные технологические операции:

- Изготовление заготовок: корпуса, верхних/нижних дисков, заглушек, фланцев патрубков, нижних фланцев, верхней крышки;
- Обработка заготовок на металлорежущих станках для получения деталей с окончательными размерами и формами, в соответствии с производственной документацией (токарные работы, сверловка);

- Монтаж и сварка узлов изделия между собой (корпус: фланцы, входные/выходные патрубки, дренажный патрубок, заглушка, верхний/нижний диск, воздушник, ребра жесткости; фильтр: днище, ребра, корпус фильтрующего элемента, нержавеющая сетка);
- Монтаж и сборка элементов грязевика посредством болтовых соединений (установка фланцев на заглушки, приварка ручек корпусу, установка крепежа, установка фильтра в корпус);
- Окраска поверхности изделия;
- Подготовка к испытаниям. Заправка рабочей жидкостью;
- Гидравлическое испытание изделия (опрессовка);
- Устранение обнаруженных неполадок (при наличии неполадок), просушка;
- Комплектование изделия сопроводительной документацией, консервация, сдача ОТК.

Технологический процесс производства: фланцев ГОСТ 12820-80; заглушек фланцевых (АТК 24.200.02-90, ГОСТ 12836-80, ОСТ 34-42-833-86); заглушек поворотных (АТК 26-18-5-93, Т-ММ 25-01-06) включает в себя следующие основные технологические операции:

- Изготовление заготовок из металлопроката;
- Обработка заготовок на металлорежущих станках для получения деталей с окончательными размерами и формами, в соответствии с производственной документацией (токарные работы, сверлильные работы, зенкование отверстий);
- Маркировка изделия;
- Окраска поверхности изделия;
- Комплектование изделия сопроводительной документацией, консервация, сдача ОТК.

При производстве оборудования для фильтрации и очистки жидкостей, указанного в п.6 настоящего акта экспертизы, ООО «Инженерная Сантехника» использует сырье и комплектующие исключительно российского производства.

Сырье и комплектующие, используемые ООО «Инженерная Сантехника» в производстве оборудования для фильтрации и очистки жидкостей перечислены в Таблице 1.

Таблица 1. Сырье и комплектующие, используемые ООО «Инженерная Сантехника» в производстве оборудования для фильтрации и очистки жидкостей.

Наименование изделия	Используемое сырье/комплектующие	Производитель сырья/ комплектующей
Магнитные фильтры-шламоотводители, типа WATER PORT, модели WPFS/WPFSm	Лист горячекатаный	ПАО «Ашинский металлургический завод»; Челябинский металлургический комбинат «МЕЧЕЛ».
	Прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный	ОАО «СЕВЕРСТАЛЬ-МЕТИЗ».
	Прокат калиброванный	ОАО «СЕВЕРСТАЛЬ».
	Трубы стальные электросварные круглые	ОАО «Уральский трубный завод»; ООО «Северо-Западный трубный завод».
	Трубы стальные водогазопроводные	ОАО «Уральский трубный завод»; ООО «Северо-Западный трубный завод».
	Швеллер стальной горячекатаный	ОАО «Таганрогский Металлургический завод»; АО «Выксунский металлургический завод».
	Метизы (болты, гайки, шайбы)	Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-МЕТИЗ».
	Заглушки эллиптические ГОСТ 17379-2001, Днища эллиптические ГОСТ 6533-78	ООО «ПП Элементы Трубопровода»; ОП ЗАО «СОТ»; ООО «ПО УЭРГОМАШ».
	Заглушки фланцевые	ОАО «ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат»; ООО «Орловский сталепрокатный завод».
	Магниты	ООО «Магнит» (дочернее предприятие ОАО «Ферроприбор»); ООО «Проф-Магнит».
	Сетка нержавеющая тканая	ООО «ПТК «Красная Заря».
	Перфолит нержавеющий	ООО «Перфоком»

Наименование изделия	Используемое сырье/комплектующие	Производитель сырья/ комплектующей
Грязевики тепловых пунктов (ГТП) ТС-569 Ду 40 Ру 16 – Ду 200 Ру 16; Грязевики тепловых пунктов (ГТП) ТС-569 Ду 40 Ру 25 – Ду 200 Ру 25; Грязевики вертикальные ТС-567 серии 5.903-13 Ду 200 Ру 16(25) – Ду 1400 Ру 16(25); Грязевики вертикальные ТС-568 серии 5.903-13 Ду 200 Ру 16(25) – Ду 1400 Ру 16(25).	Лист горячекатаный	ПАО «Ашинский металлургический завод»; Челябинский металлургический комбинат «МЕЧЕЛ».
	Прокат калиброванный	ОАО «СЕВЕРСТАЛЬ-МЕТИЗ».
	Трубы стальные электросварные круглые	ОАО «Уральский трубный завод»; ООО «Северо-Западный трубный завод».
	Трубы стальные водогазопроводные	ОАО «Уральский трубный завод»; ООО «Северо-Западный трубный завод».
	Метизы (болты, гайки, шайбы)	Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-МЕТИЗ».
	Заглушки эллиптические ГОСТ 17379-2001, Днища эллиптические ГОСТ 6533-78	ООО «ПП Элементы Трубопровода»; ОП ЗАО «СОТ»; ООО «ПО УЭРГОМАШ».
	Заглушки фланцевые.	ООО «ПО УЭРГОМАШ».
	Фланцы	ООО «ПО УЭРГОМАШ».
Сетка нержавеющая тканая		ООО «ПТК «Красная Заря».
Фланцы ГОСТ 12820-80	Лист горячекатаный, прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный	ПАО «Ашинский металлургический завод»; Челябинский металлургический комбинат «МЕЧЕЛ».
Заглушки фланцевые (АТК 24.200.02-90, ГОСТ 12836-80, ОСТ 34-42-833-86)	Лист горячекатаный, прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный	ПАО «Ашинский металлургический завод»; Челябинский металлургический комбинат «МЕЧЕЛ».
Заглушки поворотные (АТК 26-18-5-93, Т-ММ 25-01-06)	Лист горячекатаный, прокат тонколистовой коррозионно-стойкий, жаростойкий и жаропрочный	ПАО «Ашинский металлургический завод»; Челябинский металлургический комбинат «МЕЧЕЛ».

Продукция, изготавливаемая ООО «Инженерная Сантехника», по ТН ВЭД относится к товарной позиции 8421. При производстве оборудования для фильтрования и очистки жидкостей на предприятии ООО «Инженерная Сантехника» используются исключительно российские сырье и материалы.

Изготовление в условиях российского производства исключительно из отечественного сырья, позволяет считать оборудование для фильтрования и очистки жидкостей, произведенное ООО «Инженерная Сантехника», полностью произведенным в Российской Федерации, и данной продукции присваивается критерий товара полностью произведенного в Российской Федерации «П».

Согласно предоставленным документам, калькуляциям, технологическим картам и т.п. подписанными генеральным директором и главным бухгалтером, заказчик ООО «Инженерная Сантехника» приняло на себя ответственность за достоверность предъявленной документации и информации и обязуется своевременно информировать о смене поставщиков сырья. Заказчик экспертизы несет ответственность за достоверность предоставленных сведений.

Настоящее заключение действительно до 09.11.2017 (один календарный год) при условии выполнения ООО «Инженерная Сантехника» всех описанных в настоящем акте экспертизы производственных условий.

10. Приложение: копии документов, представленных заказчиком и перечисленных в п. 8 настоящего акта, находятся в архиве Химкинской ТПП и приложены к архивному экземпляру Акта.

11. Заключение:

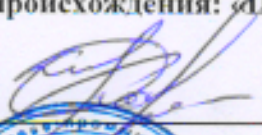
На основании вышеизложенного установлено, что товар:

- Фильтры жидкостные магнитные WATER PORT, модели WPFS: 150/25, 150/32, 150/40, 200/50, 200/65, 250/80, 300/100, 400/100, 450/125, 500/150, 600/150, 600/200, 700/200, 800/250;
- Фильтры жидкостные магнитные WATER PORT, модель WPFSm: 150/50, 150/65, 200/80, 250/100, 300/125, 300/150, 400/200, 500/250, 600/250, 700/300, 800/400, 1000/500, 1200/600, 1200/700;
- Грязевик тепловых пунктов (ГТП) ТС-569 Ду 40 Ру 16 - Ду 200 Ру 16;
- Грязевик тепловых пунктов (ГТП) ТС-569 Ду 40 Ру 25 – Ду 200 Ру 25;

- Грязевик вертикальный ТС-567 серии 5.903-13 Ду 200 Ру 16(25) – Ду 1400 Ру 16(25);
- Грязевик вертикальный ТС-568 серии 5.903-13 Ду 200 Ру 16(25) – Ду 1400 Ру 16(25);
- Фланцы ГОСТ 12820-80;
- Заглушка фланцевая (АТК 24.200.02-90, ГОСТ 12836-80, ОСТ 34-42-833-86);
- Заглушка поворотные (АТК 26-18-5-93, Т-ММ 25-01-06)., производимый на предприятии ООО «Инженерная Сантехника» действительно полностью российского происхождения. Происхождение установлено в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, утверждёнными Соглашением о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года.

Критерий происхождения: «П» - товар полностью произведен в Российской Федерации.

ЭКСПЕРТ

 **Короткий О.В.**

Акт зарегистрирован в Химкинской ТПП
Акт без печати недействителен

Дата: 16.11.2016 г.

